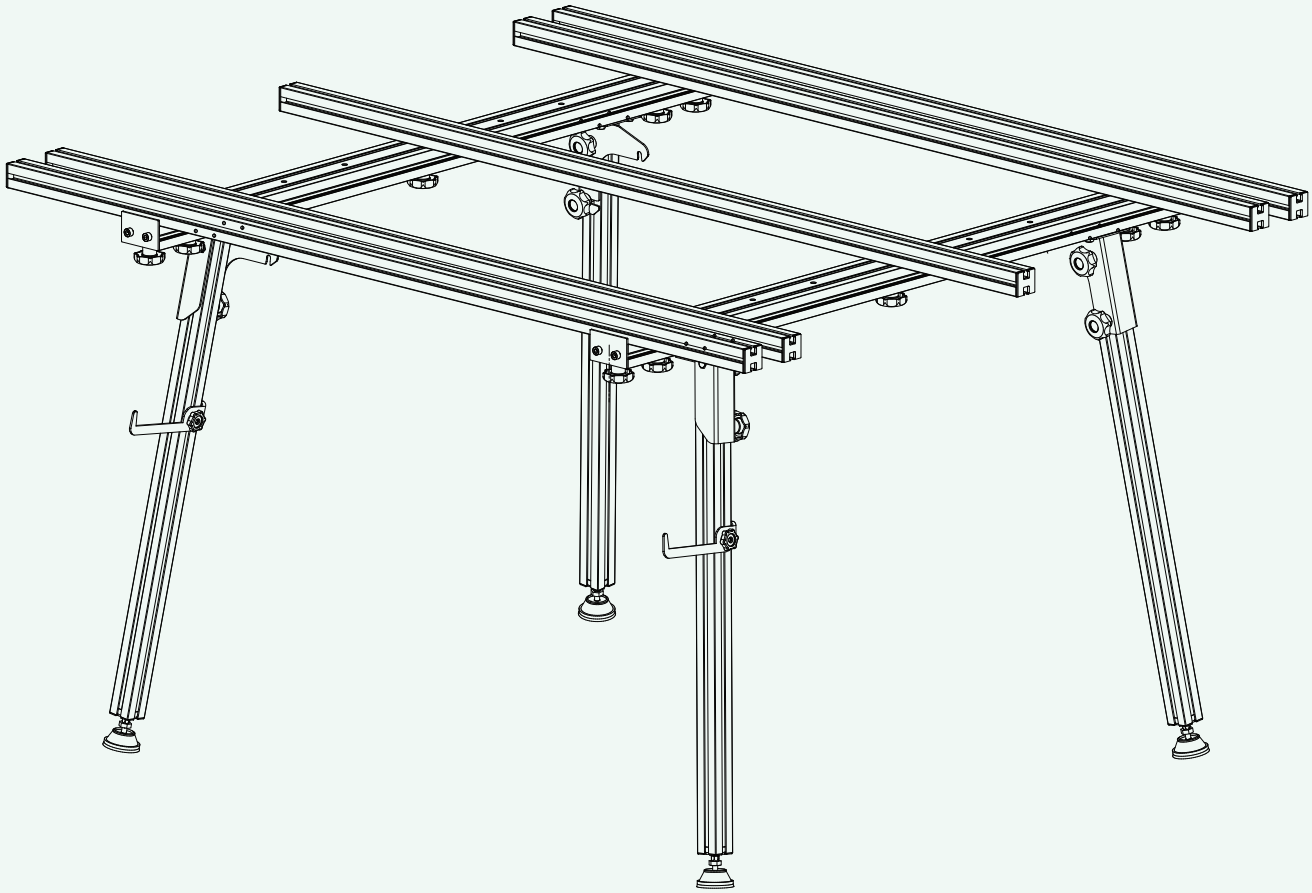
DISTAR

CeraMAX 1600

Assembly instructions

Tiler's workbench for processing ceramic tiles



PRODUCT WEIGHT	MATERIALS	WORK SURFACE
up to 19.5 kg	steel + aluminum	5 longitudinal beams

Read the entire manual before starting assembly.

DE EN IT PL UA

1 Вимоги техніки безпеки

УВАГА

Неправильне складання або незатягнуте кріплення може спричинити втрату стійкості верстака.

- Складайте верстак на рівній, твердій та чистій поверхні. Для монтажу довгих балок рекомендовано працювати удвох.
- Використовуйте захисні рукавички. Не тримайте пальці біля шарнірів, фіксаторів та інших зон можливого затискання.
- Не використовуйте пошкоджені деталі, деформовані балки або кріплення з пошкодженою різьбою.
- Перед роботою перевірте затягування всіх з'єднань, фіксацію відкидних опор і контакт усіх ніжок із підлогою.
- Не ставайте на верстак і не використовуйте його як драбину або підмостки.
- Під час роботи з ручним електроінструментом дотримуйтесь інструкції виробника та використовуйте засоби індивідуального захисту.

Призначення та характеристики

- Виріб: верстак плиточника CeraMAX 1600.
- Призначення: допоміжний засіб для розміщення та обробки керамічної плитки.
- Маса: до 19,5 кг.
- Матеріали: сталь та алюміній.
- Строк придатності: необмежений.

Перед складанням

- Перевірте комплектність.
- Підготуйте ключі для кріплення M8.
- Звільніть робочу зону.
- Не затягуйте з'єднання остаточно до вирівнювання рами.

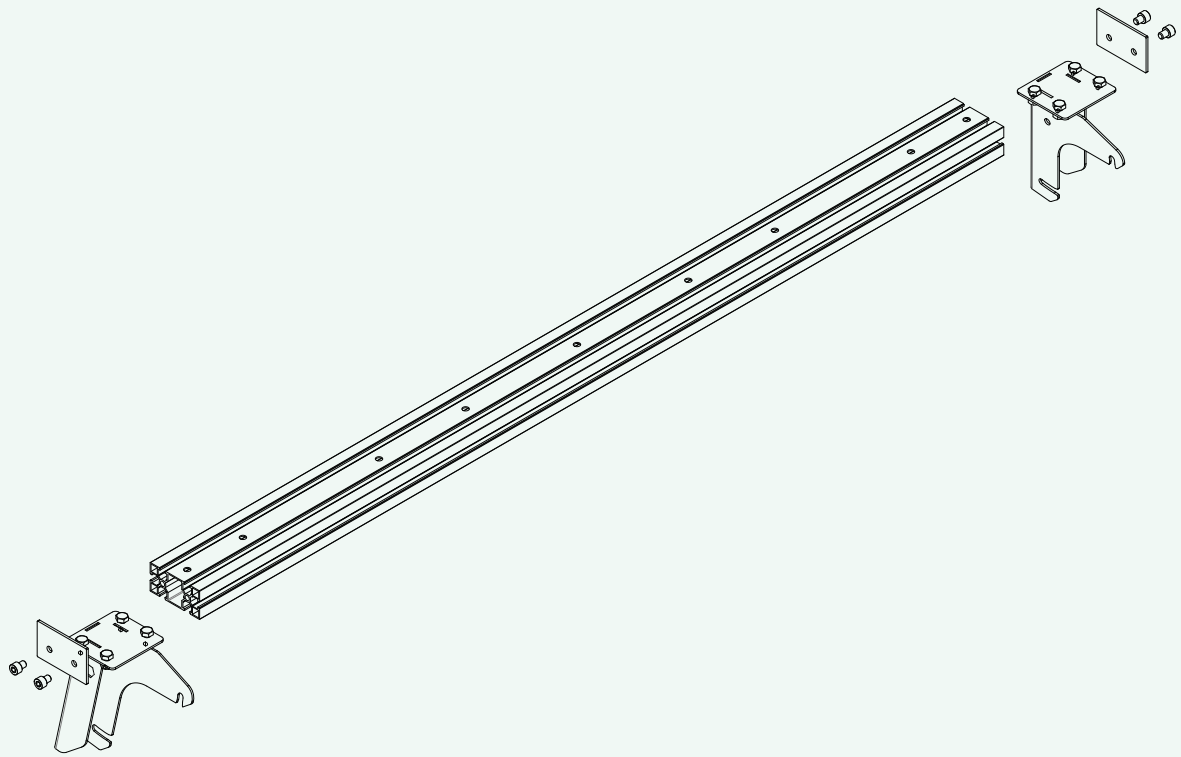
2 Перевірте комплектацію

Кількість деталей наведено відповідно до комплекту постачання.

№	Найменування та склад вузла
1	Секція опорна алюмінієва 40×80 • Кількість: 2 шт.
2	Кронштейн металевий лівий • Кількість: 2 шт. • Укомплектований: болти M8 (8), гайки M8 (8), шайби Ø8 (8) • Окремо: міні-ключ рожковий S13
3	Кронштейн металевий правий (відмаркований) • Кількість: 2 шт. • Укомплектований: болти M8 (8), гайки M8 (8), шайби Ø8 (8)
4	Балка поздовжня алюмінієва • Кількість: 5 шт. • Окремо: довгі гвинти M8 (10), великі пластикові гайки M8 (10)
5	Опора алюмінієва відкидна • Кількість: 4 шт. • Окремо: металеві кронштейни для балки (2), довгі гвинти M8 (4), короткі гвинти M8 (6), великі пластикові гайки M8 (8), малі пластикові гайки M8 (2)

3 Зберіть дві опорні секції

Лівий та правий кронштейни встановлюються дзеркально.



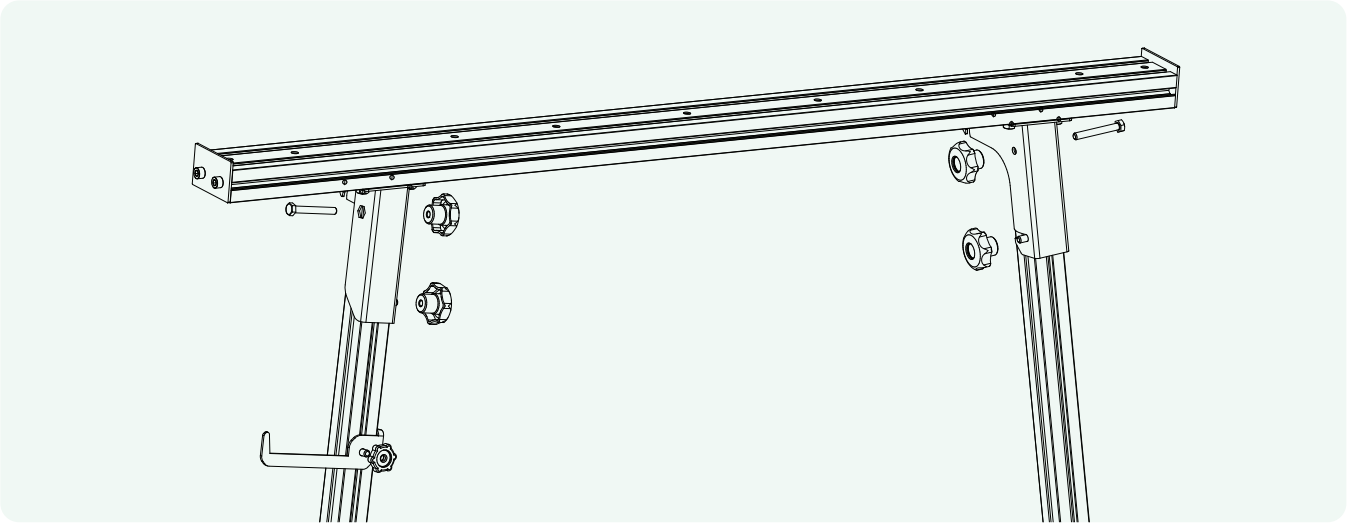
1. Покладіть опорну алюмінієву секцію 40×80 на чисту поверхню пазами та мітками догори.
2. Встановіть лівий і правий металеві кронштейни на відповідних мітках секції, як показано на схемі. Сумістіть монтажні отвори.
3. Закріпіть кронштейни болтами M8 із шайбами та гайками M8.
4. Повторіть операцію для другої опорної балки. До вирівнювання всієї конструкції не затягуйте кріплення остаточно.

ƒ„…†‡ˆ‰Š‰ "ƒ'"†

Дві однакові поперечні опорні секції з установленими лівими та правими кронштейнами.

4 Встановіть відкидні опори

На кожну опорну секцію встановлюються дві алюмінієві опори.



1. Підготовка гвинтів
Зі сторони торця з отвором заведіть у Т-паз два короткі гвинти М8: перший паралельно отвору, другий перпендикулярно отвору.

2. Встановлення опори
Прикладіть верхній торець з отвором відкидної опори до відповідного металевого кронштейна під опорною балкою. Встановіть довгий гвинт М8 і закріпіть його великою пластиковою гайкою М8.

3. Фіксація першого гвинта
Сумістіть перший гвинт М8 (паралельний отвору) з дугоподібною прорізю металевого кронштейна. Притисніть його великою пластиковою гайкою М8.

4. Налаштування другого гвинта
Другий гвинт М8 (перпендикулярний отвору) налаштовується по висоті опори індивідуально кожним користувачем. Прикріпіть до нього металевий кронштейн для балки та притисніть малою пластиковою гайкою М8.

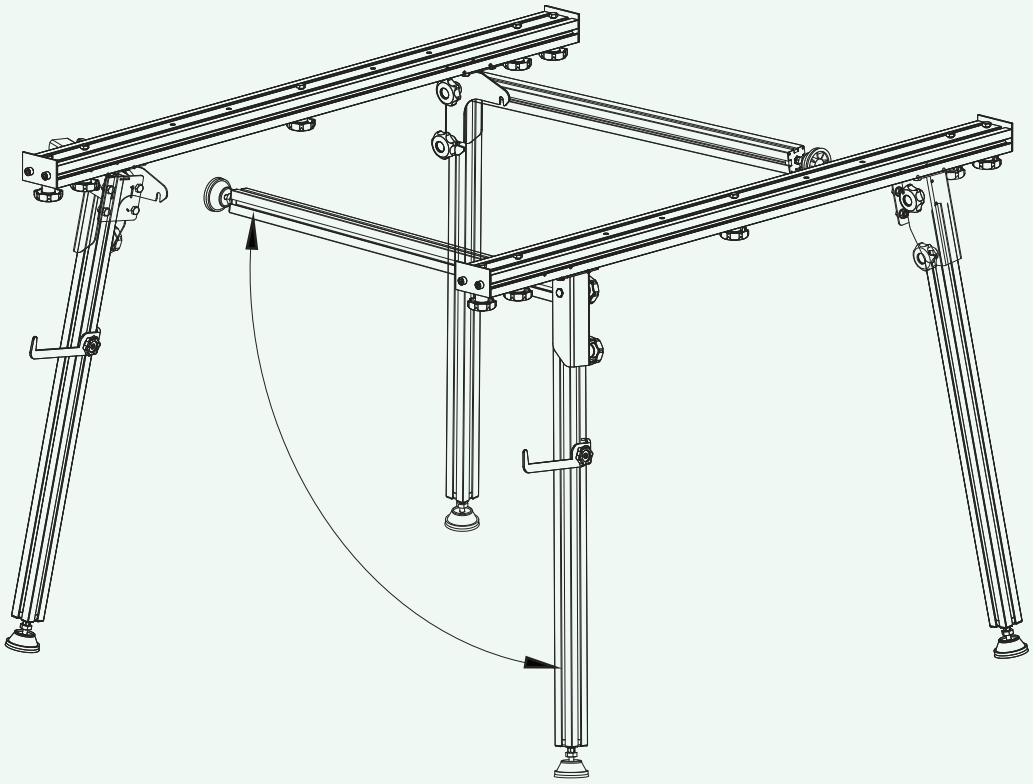
5. Перевірте, що кожна опора вільно відкидається, але не має надмірного люфту.

6. Переконайтеся, що в нижній частині кожної опори встановлена шарнірна пластикова п’ята.

7. Повторіть монтаж для всіх чотирьох опор.

5 Розкладіть і вирівняйте секції

Перед монтажем поздовжніх балок обидві секції мають стояти стійко.



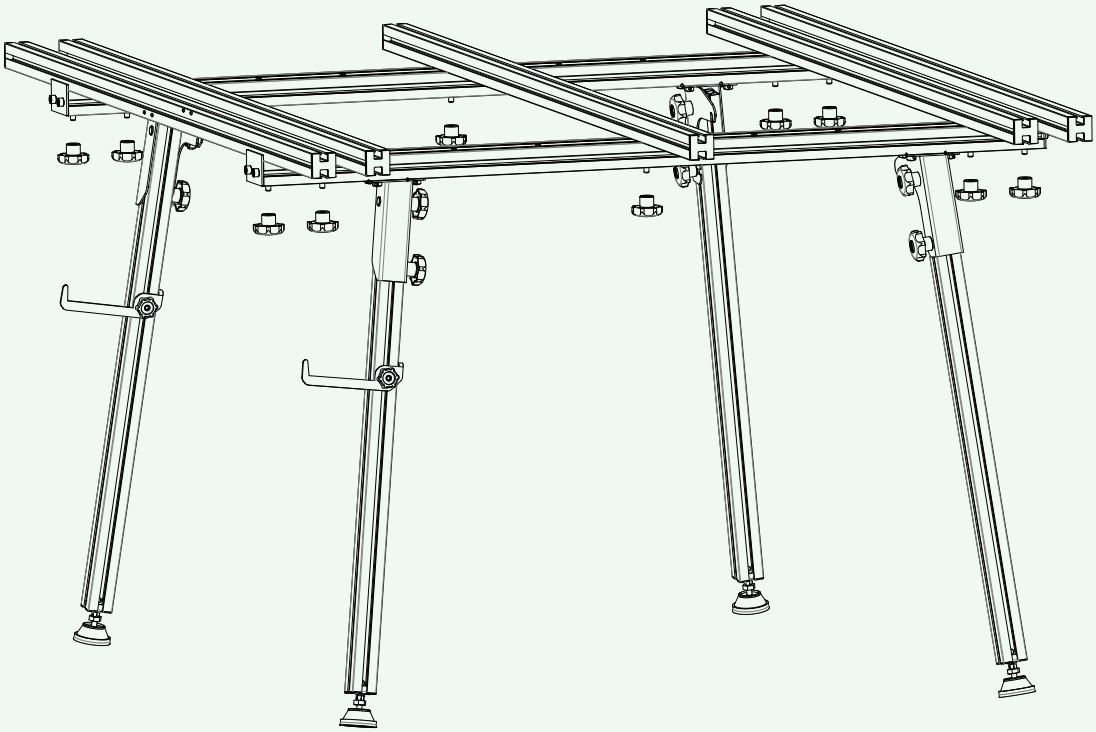
1. Поставте кожну опорну секцію вертикально та повністю розкрийте обидві відкидні опори.
2. Зафіксуйте опори ручними пластиковими фіксаторами. Не перетягуйте пластикові гайки інструментом - затягуйте їх тільки рукою.
3. Розташуйте дві секції паралельно одна одній. Відстань між ними задається положенням поздовжніх балок.
4. Поверніть шарнірні п'яти так, щоб усі чотири опори повністю контактували з підлогою, а секції не хиталися.

Перед наступним кроком перевірте:

- ☑ секції стоять паралельно
- ☑ усі опори розкриті
- ☑ кожна п'ята торкається підлоги

6 Встановіть 5 поздовжніх балок

Спочатку зафіксуйте крайні балки, потім центральну та дві проміжні.



1. Покладіть дві крайні поздовжні балки мітками до опорної секції. Вирівняйте їх торці та положення відносно країв рами.
2. Установіть центральну балку, після чого розташуйте дві проміжні балки з рівними інтервалами.
3. Кожну балку закріпіть у двох точках довгими фіксуючими гвинтами M8 та великими пластиковими гайками M8. Загалом використовується 10 комплектів кріплення.
4. Після вирівнювання всієї рами затягніть кріплення. Пластикові гайки затягуйте тільки рукою.
5. Установіть пластикові заглушки на відкриті торці всіх п’яти поздовжніх балок.

ВАЖЛИВО

Перед остаточним затягуванням переконайтеся, що рама не перекошена, а всі балки лежать без напруження.

7 Фінальна перевірка

Верстак готовий до роботи лише після виконання всіх пунктів.

- ☑ Установлено 5 поздовжніх балок.
- ☑ Усі 4 відкидні опори повністю розкриті та зафіксовані.
- ☑ Металеві з'єднання M8 затягнуті, шайби встановлені.
- ☑ Пластикові гайки затягнуті рукою без надмірного зусилля.
- ☑ Усі шарнірні п'яти контактують із підлогою.
- ☑ Верстак не хитається, балки не мають люфту або перекосу.

Під час роботи

- Розподіляйте плиту та робоче навантаження рівномірно.
- Не переміщуйте верстак із плитою або ввімкненим інструментом.
- Підтримуйте робочу поверхню чистою.

Складання

- Приберіть плиту та інструмент.
- Послабте тільки передбачені ручні фіксатори.
- Складайте опори по черзі, утримуючи раму.
- За потреби демонтуйте балки у зворотній послідовності.

Догляд

- Видаляйте пил, воду та залишки розчину після роботи.
- Періодично перевіряйте кріплення та шарніри.
- Зберігайте виріб у сухому приміщенні.

Якість та строк придатності

Претензії щодо якості приймаються відповідно до чинного Закону України «Про захист прав споживачів». Строк придатності виробу необмежений за умови дотримання правил експлуатації та зберігання.

CeraMAX 1600 готовий до роботи